

**Dichiarazione emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica**

(art. 14 comma 1 ter - D.L.gs. 33/2013)

ANNO 2022

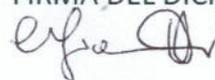
DICHIARANTE		
Cognome		Nome
GIANNOTTI		ELISABETTA
Qualifica	Ufficio di appartenenza	Sede di servizio
DIRIGENTE SCOLASTICO	IC CHIARAVALLE N 2	CHIARAVALLE CENTRALE

DICHIARA ¹

che nell'anno 2021 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico Dirigenziale ²	€ 71.136,14
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) ³	€ 2070
TOTALE Emolumenti complessivi	€ 73206,14

Chiaravalle Centrale, 15/04/2023

FIRMA DEL DICHIARANTE⁴



¹ La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 del Dlgs 33/2013.

² Sommare gli importi *Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU MIUR) + Compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511 CUD)*

³ Sommare gli importi dichiarati nel MOD DE 2022 colonna "oneri a carico della finanza pubblica" ad eccezione di quelli versati in conto entrata del bilancio dell'amministrazione di appartenenza del dipendente per essere destinato ad incremento del fondo di produttività o di fondi equivalenti (art. 53 D.lgs. 165/01)

⁴ Firmare con firma digitale ovvero con firma autografa. In tale secondo caso il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli art. 6 e 7 del D.lgs. 33/2013 (formato .pdf aperto)